

# PM-Türzargengarnitur

C300

Schneidstoff HW	Zähnezahl Z2	Vorschub MEC	Wechseln
--------------------	-----------------	-----------------	----------

## Ausführung:

- Grundkörper aus Leichtmetall
- 2-tlg. Fräzersatz
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser

## Anwendung:

- Zur Fertigung von Türzargen (Türfutter) mit 14mm Dichtung bzw. 12mm Dichtung mit Messerwechsel

## Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

## Maschine:

- CNC-Bearbeitungszentren

## Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser PM.35052.5/U35 und Nutmesser VHMSB4 vormontiert
- Alu Distanzring 7mm
- Griffschlüssel Torx T40
- Griffschlüssel Torx T20
- Wahlweise auch montiert (und gewichtet) (MS): Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C905-8030xx): C300-1..-F2

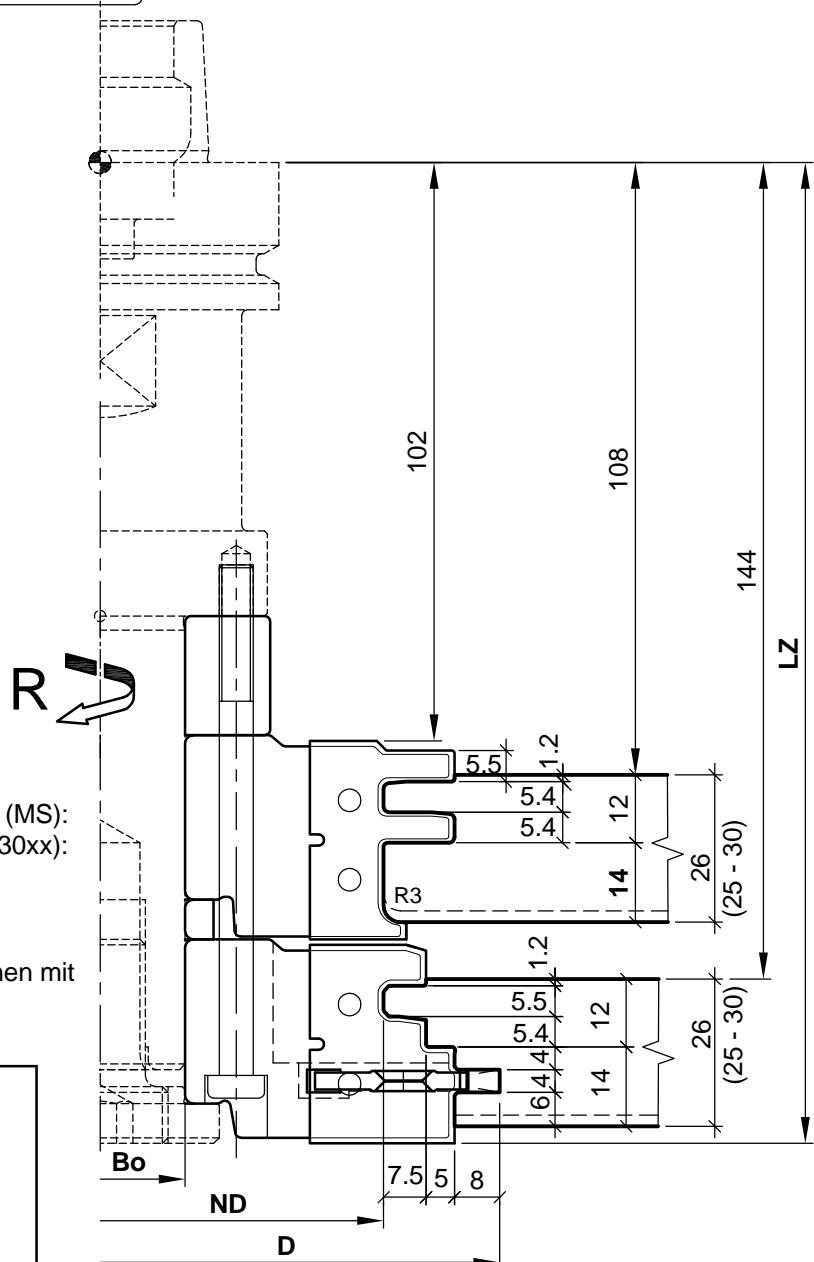
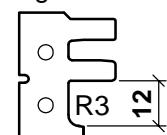
## Besonderheit:

- Zierverkleidung- und Falzverkleidung können mit Z-Maßversatz gefertigt werden

### Optional

PM.35053.5/U35 für Dichtung 12mm auf Wunsch lieferbar.

Wechselmesser



D	ND	Bo	LZ	Z	R/L	P	n max.	Bestellnummer
141	100	30		2	R	14	9800	C300-1
141	100	30	173	2	R	14	9800	C300-1-F2

## Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser	2	35x27x2 (Dichtung 14)	2	PM.35052.5/U35
Profilmesser (Option)	2	35x27x2 (Dichtung 12)	2	PM.35053.5/U35
Profilmesser	2	35x28x2	2	PM.35054.5/U35
Nutmesser	2	34x16x4.0	2	VHMSB4.0
Schraube Hauptschneide	4	Zylinderschraube T40 M8x21	10	KW.09697.5
Schraube Hauptschneide	4	Zylinderschraube mit ISK M4x6	10	KW.44249.5
Schraube Nutmesser	2	Senkschraube T20 M6x10	10	KW.33767.4-10