

Schneidstoff

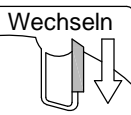
HW

Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Leichtmetall
- 2-tlg. Fräsersatz
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser

Anwendung:

- Zur Fertigung von Türzargen (Türfutter) mit 14mm Dichtung bzw. 12mm Dichtung mit Messerwechsel

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser PM.35052.5/U35 und Nutmesser VHMSB4 vormontiert
- Alu Distanzring 7mm
- Griffschlüssel Torx T40
- Griffschlüssel Torx T20
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS): Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C905-8030xx): C300-1..-F2

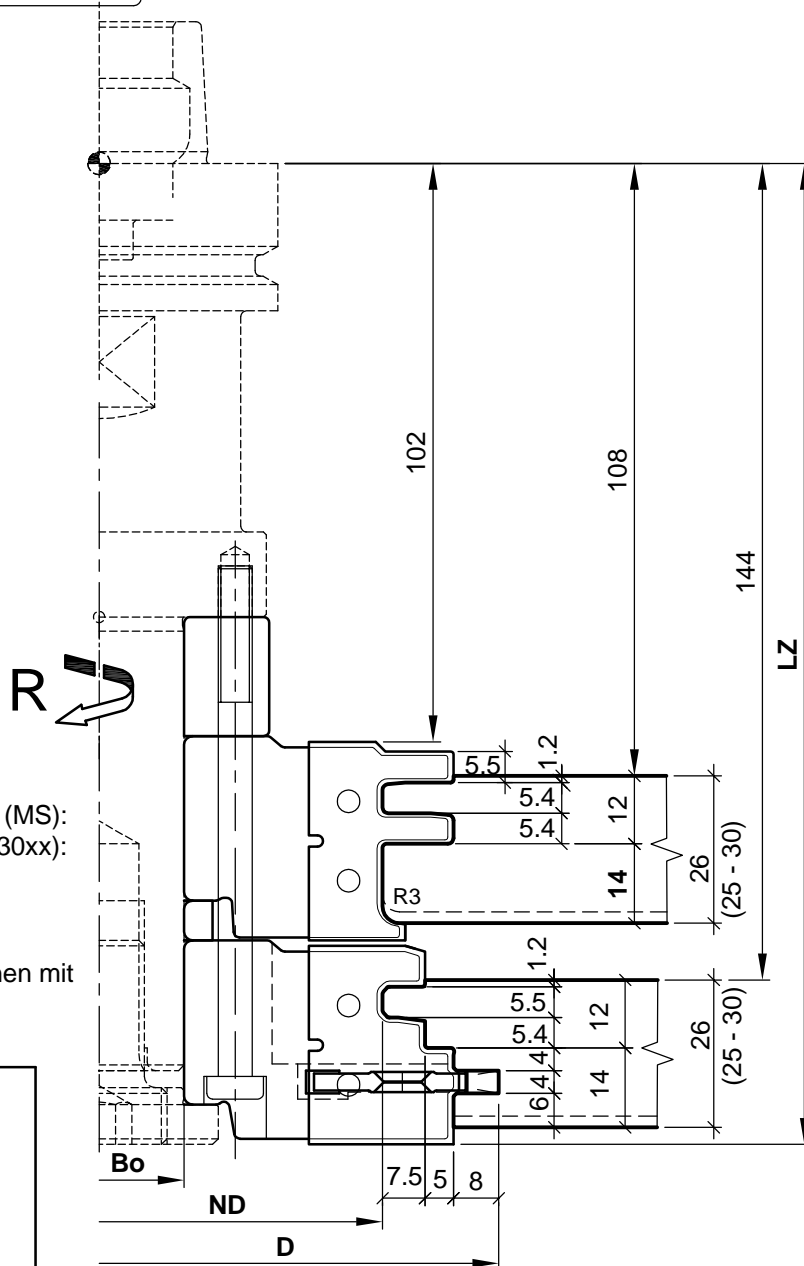
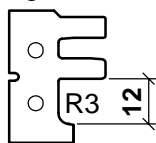
Besonderheit:

- Zierverkleidung- und Falzverkleidung können mit Z-Maßversatz gefertigt werden

Optional

PM.35053.5/U35 für Dichtung 12mm auf Wunsch lieferbar.

Wechselmesser



D	ND	Bo	LZ	Z	R/L	P	n max.	Bestellnummer
141	100	30		2	R	14	9800	C300-1
141	100	30	173	2	R	14	9800	C300-1-F2

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser	2	35x27x2 (Dichtung 14)	2	PM.35052.5/U35
Profilmesser (Option)	2	35x27x2 (Dichtung 12)	2	PM.35053.5/U35
Profilmesser	2	35x28x2	2	PM.35054.5/U35
Nutmesser	2	34x16x4.0	2	VHMSB4.0
Schraube Hauptschneide	4	Zylinderschraube T40 M8x21	10	KW.09697.5
Schraube Hauptschneide	4	Zylinderschraube mit ISK M4x6	10	KW.44249.5
Schraube Nutmesser	2	Senkschraube T20 M6x10	10	KW.33767.4-10

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl | P.....Profilvariante

n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4**

alle Maße
in mm

Zchnng.-Nr. KW.43000.4 | 02

C300